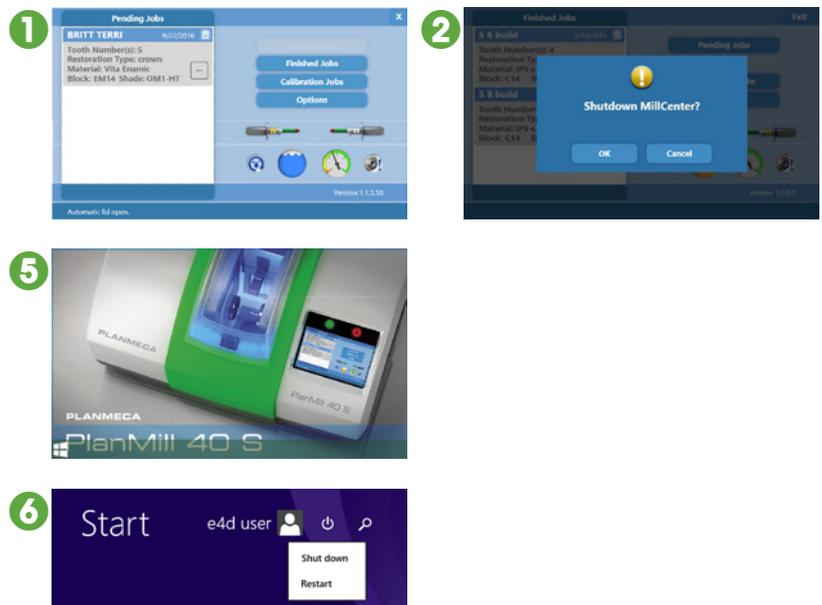


## Am Ende des Arbeitstages

## Täglich

- 1 Schließen Sie die Software der Fräseinheit, indem Sie **X** oben rechts in der Ecke des Bildschirms drücken. Falls die Abdeckung geöffnet ist, schließen Sie sie.
- 2 Drücken Sie **OK** in der *Shutdown MillCenter* (MillCenter ausschalten)-Anzeige.
- 3 Warten Sie, bis sich die Abdeckung öffnet. Wischen Sie die Innenseiten der Fräskammer und die Abdeckung ab.
- 4 Lassen Sie die Abdeckung geöffnet, damit die Kammer über Nacht trocknen kann.
- 5 Drücken Sie das **Fenster**-Symbol.
- 6 Drücken Sie das **Strom**-Symbol. Wählen Sie **Shut Down** (Ausschalten).



## Erklärungen zu Anzeigesymbolen

- 1 Sollte das Symbol für *Fräsflüssigkeitstank reinigen* rot aufleuchten, muss der Behälter sofort gereinigt werden.
  - Der Fräsflüssigkeitstank muss nach dreistündigem Fräsen gereinigt werden. Praxen mit hohem Durchsatz müssen das Sieb und den Fräsflüssigkeitstank öfter reinigen.
  - Wenn Sie e.max-Blöcke verwenden, reinigen Sie den Fräsflüssigkeitstank öfter.
  - Wenn Sie Zirlux FC2 verwenden, reinigen Sie den Tank jeweils vor und nach dem Gebrauch.

Siehe folgende Seite für Anleitungen.

- 2 Sollte das Symbol für *Wasserstand* rot aufleuchten, muss sofort Wasser nachgefüllt werden.

Siehe folgende Seite für Anleitungen.

- 3 Wenn das Symbol *Spannhülse reinigen* rot aufleuchtet, müssen die Spannhülsen und Spindelschutzkappen sofort gereinigt werden.
  - Sowohl Kappen als auch Spannhülsen müssen nach 10 Stunden Fräszeit gereinigt werden. Ist die Wartung ausgeführt, werden die Zählwerke auf Null gesetzt und der Hinweis auf Wartung erlischt.

Siehe folgende Seite für Anleitungen.

- Um die kalkulierte Betriebszeit vor dem nächsten Reinigungszyklus anzuzeigen, können sie jederzeit die Taste drücken.



# Planmäßige Wartung

## Flüssigkeitstank reinigen

- 1 Drücken Sie auf das Symbol **Flüssigkeitstank reinigen**.
- 2 Im *Clean milling fluid tank wizard* (Assistent für Fräsflüssigkeitstank reinigen) drücken Sie **Next** (Weiter). Die Fräseinheit bereitet die Reinigung vor.
- 3 Folgen Sie den Step-by-step-Anweisungen.
- 4 Wenn die *Success!* (Erfolgreich!)-Anzeige erscheint, drücken Sie **Close** (Schließen).



## Flüssigkeitstank auffüllen

- 1 Drücken Sie das Symbol **Wasserstand**.
- 2 Warten Sie, bis sich die Abdeckung öffnet. Füllen Sie in der Kammer Wasser nach, und beobachten Sie das Symbol *Wasserstand*. Wenn es sich zu Orange verändert, aufhören.
- 3 Schließen Sie die Abdeckung.

Wenn mehr als ein Liter Flüssigkeit erforderlich ist, führen Sie eine Tankreinigung durch, und füllen Sie den Tank mit frischem Kühlmittel und Wasser auf.



## Reinigen der Spindelkappe und Spannhülse

- 1 Drücken Sie das Symbol **Spannhülse reinigen**.
- 2 Im *Cap and collet cleaning wizard* (Assistent für Kappe und Spannhülse reinigen) wählen Sie **Clean caps and collets** (Kappen und Spannhülsen reinigen).
- 3 Wählen Sie **Guided** cleaning wizard (Angeleiteter Reinigungsassistent). Die Fräseinheit bereitet die Reinigung vor.  
*Hinweis: wenn Sie wissen, wie vorzugehen ist und keine Anleitung benötigen, können Sie die Option „Fortgeschritten“ wählen.*
- 4 Folgen Sie den Step-by-step-Anweisungen.
- 5 Wenn die Anzeige *You have successfully completed the collet cleaning wizard!* (Sie haben erfolgreich die Spannhülsenreinigung ausgeführt!) erscheint, drücken Sie **Close** (Schließen).



## Wartung der Fräseinheit bei verlängerter Stillstandzeit

Um Schimmelbefall oder Keramik- und Schleifflüssigkeitsansammlungen zu vermeiden, lassen Sie den Flüssigkeitstank bei verlängerter Stillstandzeit nicht in der Fräseinheit.